

化成処理

塗装下地用りん酸亜鉛化成処理（自動車用）

用途	処理方法	タイプ	薬剤名	備考
鉄鋼及び亜鉛めっき鋼板混材用電着塗装下地用被膜（A） 自動車ボディ、部品用	浸漬	りん酸亜鉛系	P B - L 3 0 2 0	鉄鋼・亜鉛めっき用
鉄鋼及び亜鉛めっき鋼板混材用電着塗装下地用被膜（B） 自動車ボディ、部品用 低温タイプ	浸漬	りん酸亜鉛系	P B - S X 3 5 P B - L 3 0 6 5	鉄鋼・亜鉛めっき用
電着塗装を含む塗装下地用被膜の標準品（A）	スプレー	りん酸亜鉛系	P B - 1 3 7 T P B - 3 1 1 8	鉄鋼・亜鉛めっき用
電着塗装を含む塗装下地用被膜の標準品（B）	スプレー	りん酸亜鉛系	P B - 3 1 4 0	鉄鋼・亜鉛めっき用

※アルミ材のりん酸亜鉛処理の場合は別途ご相談いたします。

一般塗装下地用りん酸亜鉛化成処理

特徴	処理方法	タイプ	薬剤名	備考
塗装下地用被膜の標準品	スプレー	りん酸亜鉛系	P B - 3 1 0 0 P B - N 1 4 4	鉄鋼用

溶融亜鉛めっき鋼板用塗装下地処理

特徴	処理方法	タイプ	薬剤名	備考
塗装下地用被膜	スプレー	りん酸亜鉛系	P B - 3 3 0 8	亜鉛めっき用

一般塗装下地用りん酸鉄化成処理

特徴	処理方法	タイプ	薬剤名	備考
塗装下地用被膜	スプレー	りん酸鉄系	P F - 1 0 7 7	鉄鋼用

アルミ合金用塗装下地用クロメート処理

特徴	処理方法	タイプ	薬剤名	備考
塗装下地用被膜（A） クリアー塗装下地に最適	浸漬	クロム酸	A L - 1 0 0 0 L	無色
塗装下地用被膜（B） 鉄シアン錯塩含有	浸漬	クロム酸	A L - 1 2 0 0 S	淡黄～黄褐色
塗装下地用被膜（C）	浸漬	クロム酸	A M - 7 1 3	淡黄～黄褐色

アルミ合金用塗装下地用ノンクロメート処理

特徴	処理方法	タイプ	薬剤名	備考
クロムフリー塗装下地用被膜 クリアー塗装下地に最適	浸漬	有機金属塩	C T - 3 7 5 6	無色

※上記以外の処理についても取り扱っておりますのでまずはお問い合わせ下さい。